



**ПРОТОКОЛ  
СОВЕЩАНИЯ У ПЕРВОГО ЗАМЕСТИТЕЛЯ НАЧАЛЬНИКА УПРАВЛЕНИЯ  
ВАГОННОГО ХОЗЯЙСТВА  
ЦЕНТРАЛЬНОЙ ДИРЕКЦИИ ИНФРАСТРУКТУРЫ – ФИЛИАЛА ОАО «РЖД»  
А.Н. ЛУКЬЯНОВА**

« 26 » сентября 2012 г. № ЦДВ-97/12

Присутствовали: Список прилагается

**Рассмотрение вопросов, связанных с выполнением телеграммы  
заместителя начальника Центральной дирекции инфраструктуры –  
филиала ОАО «РЖД» В.Л. Балдина от 28.08.2012 № 3/3047**

(Собственники подвижного состава, Костромичев, Лукьянов)

1. Отметить, что по обращению исполнительного директора ООО «Промтрактор – Промлит» Ю.Н. Костромичева в Управление государственного железнодорожного надзора Федеральной службы по надзору в сфере транспорта на сети железных дорог ОАО «РЖД» проводится работа по выявлению в эксплуатации литых деталей тележек, изготовленных ООО «Чебоксарский завод промышленного литья», с нарушением технологии и реализованных для использования на путях технологического железнодорожного транспорта организаций, без права выхода на пути ОАО «РЖД».

По состоянию на 26.09.2012 силами работников вагонного хозяйства ОАО «РЖД» выявлено 4328 вагонов с номерами литых деталей указанных заводом изготовителем. Совместно с заводом изготовителем проведена работа на предмет установления соответствия клейм у данных вагонов. На основании проведенной работы было проверено 368 литых деталей, из которых 54 боковые рамы и 6 надрессорных балок заводом подтверждены для использования на путях технологического железнодорожного транспорта организаций, без права использования на путях ОАО «РЖД».

2. Установить следующий порядок действий с вагонами, отцепленными по подозрению на нанесение клейм завода - изготовителя литых деталей тележек не литейным способом:

2.1. Эксплуатационное вагонное денно в суточный срок после отцепки вагона:

2.1.1. Направляет пакет документов отцепленного вагона (акт осмотра, фотоматериалы (внешний вид вагона, внешний вид детали с номером и годом изготовления, клеймо завода – изготовителя) диспетчеру ситуационного центра (далее диспетчер ЦВ).

2.1.2. Информировывает собственника (арендатора) подвижного состава о причинах отцепки вагона.

2.2. Диспетчер ЦВ установленным порядком, полученные материалы направляет на ООО «Чебоксарский завод промышленного литья».

2.3. ООО «Чебоксарский завод промышленного литья» (по согласованию) в суточный срок обрабатывает полученную информацию и информирует Управление вагонного хозяйства Центральной дирекции инфраструктуры (далее ЦВ) о результатах проверки литых деталей тележек.

2.4. ЦВ в суточный срок уведомляет службы вагонного хозяйства о дальнейших действиях с отцепленными вагонами (разбраковка или замена литых деталей).

2.5. На основании информации, полученной от ЦВ, службы вагонного хозяйства информируют собственников (арендаторов) вагонов.

### 3. ЦВ:

3.1. Обязать эксплуатационные вагонные депо, в случае подтверждения заводом – изготовителем детали невозможности ее использования на путях ОАО «РЖД», составлять акты – рекламации формы ВУ-41М, с указанием в графе «характер дефекта» «завод не подтверждает использование детали на путях ОАО «РЖД».

3.2. Направить обращения в адрес ОАО «ВРК-1,2,3», с приложением перечня литых деталей тележек (письмо ООО «Чебоксарский завод промышленного литья») о запрете подкатки под вагоны данных деталей при проведении плановых видов ремонта

4. ЦВ рассмотреть возможность (по заявке собственника (арендатора) подвижного состава) разрешения передислокации, забракованных вагонов к местам проведения досрочного планового ремонта или на станции приписки.

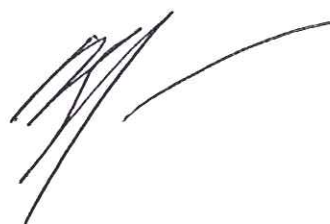
5. ЦВ обеспечить размещение на сайте [www.rzd.ru](http://www.rzd.ru) в разделе «Грузовые перевозки. Вагонное хозяйство» информации о ходе работ по осмотру вагонов.

6. Президенту Ассоциация перевозчиков и операторов подвижного состава Прокофьеву В.Н. , председателю Президиума НП «Совет участников рынка услуг операторов железнодорожного подвижного состава» Мальцеву С.В. (по согласованию):

6.1. В декадный срок информировать ЦВ о приобретенных собственниками вагонов, входящих в Ассоциацию и Некоммерческое партнерство, литых деталей тележек, согласно списка представленного ООО «Чебоксарский завод промышленного литья».

6.2. При отцепке вагонов, у которых клеймо завода – изготовителя нанесено не литейным способом и отличается от клейма «33», направить обращения в адрес предприятия, имеющего данное клеймо для определения легитимности детали.

Первый заместитель  
начальника



А.Н.Лукьянов