

ОАО «РЖД» ТЕЛЕГРАММА

Всем ДИ, В, ВЧДЭ, ВЧДР железных
дорог РФ

Несмотря на принимаемые ОАО «РЖД» меры по выявлению и изъятию из эксплуатации дефектных литых деталей грузовых вагонов, продолжают случаи повторного использования забракованных ранее литых деталей, после передачи их собственникам вагонов.

В целях исключения повторного использования не пригодных к эксплуатации литых деталей грузовых вагонов, только собственности ОАО «РЖД» и приписного парка вагонов филиалов ОАО «РЖД», обеспечить нанесение неустранимого дефекта путем вырезки фрагмента на надрессорной балке по сечению в районе наклонной поверхности, а на боковой раме фрагмента верхнего пояса рессорного проема длиной 200 мм с обеспечением сохранения заводских клейм.

В дальнейшем по факту нанесения неустранимого дефекта комиссией эксплуатационного вагонного депо составляется акт с указанием даты, номера детали, приложением акта браковки и деталь направляется в металлолом.

В, ВЧДЭ обеспечить выполнение требований указания, контроль за выполнением указания возлагается руководителей служб вагонного хозяйства.

1-ый зам. ЦВ



А.Н.Лукьянов

«02» 11 2012 г.
ЦВВ - 257